



# V-FREEZE -25°C

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT LOWBRID X-OAT



**GAMME LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT**  
TECHNOLOGIE LOBRID  
MOLYBDATE (x-OAT)

MINERAL

**NORMES CONSTRUCTEUR**  
ASTM D 6210  
VOLVO VCS-2

ORGANIQUE

## APPLICATIONS

**V-FREEZE** est recommandé pour les circuits de refroidissement de véhicule qui sont utilisés dans des conditions extrêmes : camions, tracteurs, engins de travaux publics.

**V-FREEZE** est basé sur une technologie lowbrid : additifs organiques avec ajout de molybdate (x-OAT) pour une meilleure tenue à l'oxydation et contre les effets néfastes des résidus de brassage.

**V-FREEZE** convient aux moteurs électriques à batterie dans les applications VL et PL lorsqu'il n'y a pas d'exigence en matière de conductivité électrique

## AVANTAGES

- Evite la formation de gels ou de dépôts dans le système de refroidissement
- Excellente stabilité à l'oxydation et du pH aux températures élevées : quantité d'acides limités
- Excellent transfert de chaleur
- Longue durée de vie grâce aux inhibiteurs de corrosion organiques ce qui allonge l'intervalle d'entretien
- Compatible avec les élastomères, les plastiques et les métaux.
- Formule conforme à REACH : sans 2-EHA, sans nitrite ni borate

## PERFORMANCES

### NIVEAUX DE PERFORMANCE

ASTM D3306  
ASTM D6210

CLAAS NEW HOLLAND MAT 3624 ; 3724  
CATERPILLAR MOTOREN GCM34  
DAF 74002 ; LEYLAND Trucks  
DEUTZ DQC CB-14  
EVOBUS  
HITACHI  
IVECO 18-1830  
ISUKU UD TRUCKS  
JOHN DEERE Power Systems  
KOMATSU 07.892  
MACK VCS-2  
MAN 324 Type SNF  
RENAULT RTCS-2  
VOLVO VCS-2  
VOITH  
YANMAR



## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Couleur	-	Visuelle	Orange limpide
Masse volumique à 20°C	Kg/m3	NF R 15-602-1	1 058
Point de congélation	°C	NF T 78-102	-25
pH	pH	NF T 78 103	8 à 9
Température d'ébullition	°C	NF R 15 602-4	107
Réserve d'alcalinité	ml	NF T 78-101	>4
Test de cavitation de la pompe à eau	-	ASTM D2809	8

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

## HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

**V-FREEZE -25°C** doit être gardé hors de la portée des enfants. **NE PAS AVALER.**

Ce produit ne doit pas être utilisé pour protéger l'intérieur des systèmes d'eau potable contre le gel. CONSERVER DANS LES EMBALLAGES D'ORIGINE.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec la réglementation en vigueur.

A stocker à l'abri des intempéries.

DLU : 3 ans

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.